

G667™

Llanta de alto rendimiento con Tecnología Duralife®, proporciona control de tracción y capacidad de frenado sobre pavimento mojado y seco.



CARACTERÍSTICAS

Construcción radial de una capa de acero y con 4 cinturones de acero con la configuración de la tecnología Duralife®.

Nuevo compuesto de banda de rodamiento y diseño de dibujo mejorado.

Mejora en el compuesto base.

Diseño de hombros abiertos.

Barras estabilizadoras en los hombros.

Diseño especial de bloques y surcos radiales en los hombros.

BENEFICIOS

Favorece la resistencia del armazón, incrementa el kilometraje y mejora la renovabilidad.

Aumenta la tracción, reduce el daño al dibujo e incrementa el kilometraje antes de la renovación.

Favorece la disipación de calor en el piso para más kilómetros.

Facilita la dispersión de agua para una mejor tracción, ayuda en la auto limpieza y permite la disipación de calor.

Mantienen la rigidez del piso ayudando al desgaste uniforme para un mayor kilometraje antes de su renovación.

Brinda una excelente tracción en carreteras secas o mojadas.



Posición recomendada.

Medida	Rango de carga	Carga máxima eje sencillo	Presión máxima eje sencillo		Carga máxima eje dual		Presión máxima eje dual		Ancho de rin	Ancho de sección	Diámetro total	Radio estático con carga	RPK	Profundidad de piso	Espacio mínimo entre duales	Velocidad
			psi	Kpa	Kg	psi	Kpa	Pulg.								
11R22.5	H	3000	120	830	2725	120	830	8.25	274	1062	495	309	22	318	120	
275/80R22.5	H	3250	125	860	3000	125	860	8.25	276	1018	430	326	22	311	120	